



**CIP:** Cleaning in Place | **SIP:** Sterilisation in Place

Für die Produktion hygienisch sensibler Produkte ist der CIP/SIP-Prozess ein wesentlicher Bestandteil und unerlässlich für qualitativ hochwertige Ergebnisse. Unter Berücksichtigung der vorliegenden Situation und den individuellen Anforderungen bieten wir Ihnen zuverlässige CIP/SIP-Anlagen, die sich perfekt in Ihren Produktionsprozess integrieren. So ist ein reibungsloser Ablauf der einzelnen Prozessschritte gewährleistet!

Je nach örtlicher Gegebenheit kann Ihre Abfüllanlage und unsere CIP/SIP-Anlage in die zur Verfügung stehenden Mediensysteme eingebunden werden:

- |               |                    |
|---------------|--------------------|
| • Druckluft   | • Kühlwasser       |
| • Stickstoff  | • Dampf            |
| • Heißwasser  | • Kondensat        |
| • Stadtwasser | oder andere Medien |

Durch eine kontrollierte und systemüberwachte physische Trennung bei der Produktzufuhr werden Kontaminationen aus dem Abwasserbereich ausgeschlossen.



**UNSERE KOMPETENZEN IM ÜBERBLICK:**

- individuelle Projektierung, Herstellung und Installation von CIP/SIP-Anlagen
- Projektierung, Herstellung und Installation von Reinigungsanlagen für Behälter und einzelne Schläuche
- Projektierung, Lieferung von Komponenten und Montage von Rohrleitungssystemen, vorwiegend aus Edelstahl
- Projektierung und Installation von Produkttransferleitungen, Integration von Molchsystemen
- Umbau bestehender Produktionsanlagen
- Herstellung von Anlageneinzelteilen und -komponenten inklusive Montage vor Ort
- Durchführung von Wartungsarbeiten und wiederkehrender Prüfungen an Schläuchen und Kompensatoren (elektrische Leitfähigkeit, Druckprüfungen, visuelle Beurteilungen, sonstige Kriterien, je nach Kundenanforderung)
- Projektierung, Fertigung und Montage von Rohrleitungssystemen und Tanklagern nach VbF bzw. WHG

Als Spezialist mit über 25 Jahren Erfahrung im Bereich innovativer Reinigungsanlagen entwickeln wir:



- mobile,
- vollständig oder
- teilweise integrierte,
- multifunktionale sowie
- hochleistungsfähige

CIP/SIP-Anlagen, abgestimmt auf Ihre individuellen Wünsche und Anforderungen. Bei der Konzeption und Realisierung Ihrer Anlage hat die Erfüllung **nationaler und internationaler Normen und Standards** sowie die **Einhaltung Ihrer individuellen Anforderung** höchsten Stellenwert. Von der Projektierung bis hin zur Installation und Wartung stehen wir Ihnen als kompetenter und zuverlässiger Partner jederzeit zur Seite.



**Britsch Anlagentechnik GmbH**  
Hornisgrindestraße 1 | 77871 Renchen (Deutschland)

**Telefon:** +49 (0) 78 43 / 99 58 89 -0  
**Fax:** +49 (0) 78 43 / 99 58 89 -90  
**E-Mail:** kontakt@britsch-anlagentechnik.de  
**Internet:** www.britsch-anlagentechnik.de

**UNSERE ZULASSUNGEN:**

- Fachbetrieb WHG § 19I, TRbF, VbF-Anlagen, HBV-Anlagen
- Schweißfachbetrieb mit Einsatz geprüfter Schweißer nach AD2000-HP 3, EN 287-1 und TRD 201
- Orbitalschweißtechnik von Rohrleitungssystemen
- Anfertigung und Prüfung von Schlauchleitungen nach BGI 572



Kompetenz im Edelstahl-Rohrleitungsbau



**CIP/SIP-Anlagen**

**PREMIUM-QUALITÄT MADE IN GERMANY**

Innovative Reinigungsanlagen für Ihre individuellen Ansprüche und Anforderungen. Von der Konzeption bis zur Installation und Wartung bieten wir höchste Professionalität aus einer Hand.

**Britsch**  
Anlagentechnik



Integrierter Touch-Screen  
als Bedienelement

Unsere **MULTIFUNKTIONALEN CIP/SIP-ANLAGEN** eignen sich zur Reinigung von mehreren Abfüllmaschinen und Produktpumpen. Die Steuerung dieser CIP-Anlagen ist mit einer Masterfunktion ausgestattet, die es erlaubt, verschiedene Abfüllanlagen und andere Verbraucher, wie z. B. Produktpumpen o. ä., zentral von einer CIP-Anlage gesteuert zu reinigen. Die jeweiligen Verbraucher übergeben die Ansteuerung von Ventilen und Funktionsabläufen der zentralen Steuerung der multifunktionalen CIP-Anlage, welche die einzelnen Reinigungsschritte einleitet.

**Britsch**  
Anlagentechnik



Mit **HOCHLEISTUNGSFÄHIGEN CIP/SIP-ANLAGEN** ist die Überwindung von großen Entfernungen zur Abfüllanlage kein Problem. Zudem weisen die Anlagen noch folgende besondere Merkmale auf:

- Reinigungsmittel werden leitwertüberwacht aufbereitet.
- Mehrere Reinigungsmittel können volumetrisch gesteuert zudosiert werden.
- Das Herunterkühlen der desinfizierten Anlage ist mit Nachspülwasser möglich, das zuvor mit einer integrierten UV-Anlage entkeimt wurde.

**Britsch**  
Anlagentechnik



Einbindung in  
Ihre Produktion

Unsere **MOBILEN CIP/SIP-ANLAGEN** können mittels Schnellkupplungen von der Medienversorgung getrennt werden und sind auf diese Weise schnell und flexibel einsetzbar. Über eine einfache Dosiervorrichtung wird eine automatische Konzentratdosierung realisiert.

**Britsch**  
Anlagentechnik



Je nach vorliegender Situation entwickeln wir für Sie **INDIVIDUELLE CIP/SIP-ANLAGEN**, optimal auf Ihre Abfüllmaschine und Ihre Bedürfnisse abgestimmt. Einige Funktionen bereits realisierter Projekte:

- CIP-Medium programmgesteuert in die Kundenanlage einspeisen
- CIP/SIP-Medium erhitzen und auf über 90 °C halten
- Mehrfachnutzung des SIP-Mediums
- Stapeln des verbrauchten Mediums in einem Abwasserbehälter und programmierte Entsorgung über das vorhandene Abwassersystem

## **INDIVIDUALITÄT** wird bei den CIP/SIP-Anlagen von **Britsch Anlagentechnik** groß geschrieben! Für viele namhafte Unternehmen haben wir bereits innovative Reinigungsanlagen entwickelt.

Zu den **Eigenschaften unserer CIP/SIP-Anlagen** zählen z. B.:

- heiße oder kalte Desinfektion
- Erhitzung der Medien (elektrisch oder mittels dampfbetriebenen Wärmetauscher)
- Abkühlung der zu reinigenden Anlage durch kaltes keimfreies Wasser (z. B. durch Herunterkühlung des SIP-Wassers)
- automatische Dosierung von Reinigungskonzentraten und Überwachung des CIP-Mediums durch Leitwertmessung oder überwachte volumetrische Dosierung
- Trocknung der zu reinigenden Anlage mittels Druckluft



Unsere Leistungen erbringen wir im Rahmen eines Neubaus, Umzugs oder einer Modifikation Ihrer bestehenden Anlage.



Zusätzlich übernehmen wir Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten und reduzieren somit die Stillstandzeiten Ihrer Produktionsanlagen.



**Mobile Konzentratdosierstation** zur nachträglichen Ergänzung Ihrer Reinigungsanlage



Entwicklung einer raumsparenden **CIP-Box** unter Berücksichtigung vorgegebener Einbauräume zur Aufnahme verschiedener Ventile sowie des Schaltkastens



**CIP-Anlage für Fasspumpen** zur Reinigung der Fasspumpe inkl. Sauglanze und Zapfpistole, direkter Anschluss für Pumpen ohne Sauglanze möglich

